



## Návod na obsluhu pásové váhy řady 350

### 1 POPIS FUNKCE

Pásová váha řady 350 řízená mikroprocesorovou jednotkou, která slouží k vážení prošlého materiálu na pásovém dopravníku a k šaržovitému odvažování předem zadaných dávek. Barevný a dotykový displej vyhodnocovací aparatury, zobrazuje okamžité množství v t/h a hodnotu prošlého množství v kg nebo jeho násobcích.

### 2 SOUBOR KOMPONENTŮ

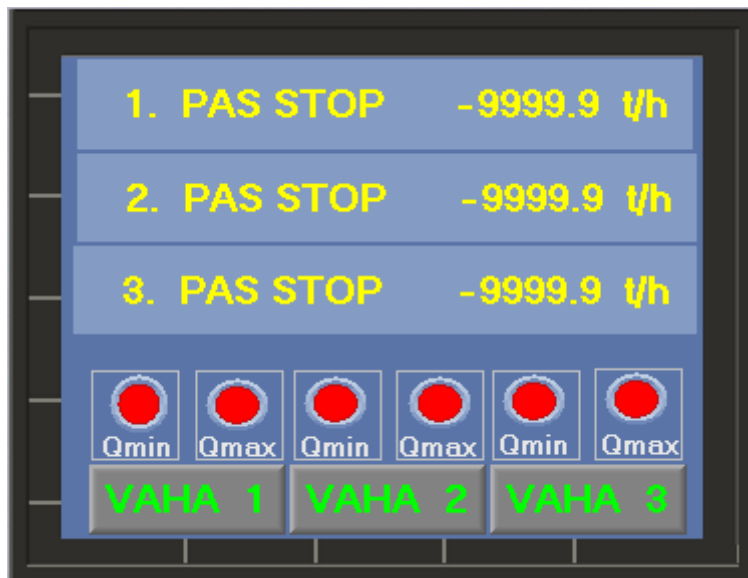
- Vyhodnocovací jednotka RVS 350U
- Zesilovač T03
- Snímač rychlosti R5S
- Tenzometrický snímač síly TEDEA1260
- Vážní mechanika TS102

### 3 MONTÁŽ A NASTAVENÍ

Montáž a nastavení provádí výrobce a nebo jím pověřená organizace.

### 4 HLAVNÍ DISPLEJ

Hlavní displej zobrazuje hodnoty až ze tří měřících míst a umožňuje přístup k dalším funkcím váhy.



Pod tlačítka **VAHA 1**, **VAHA 2** a **VAHA 3** se nachází jednotlivé váhy s dalšími displeji pro ovládání vah.

**Pro návrat do hlavního displeje z ostatních displejů, je tlačítko ESC.**

## 4.1 Základní displej

Po stisknutí tlačítka, požadované pásové váhy, se zobrazí tento displej, se třemi základními tlačítky:

TARA - vynulování pásového dopravníku, odstavec 5.1

SUMY - sumační počítadla, odstavec 5.2

SERVIS - parametry váhy, odstavec 6



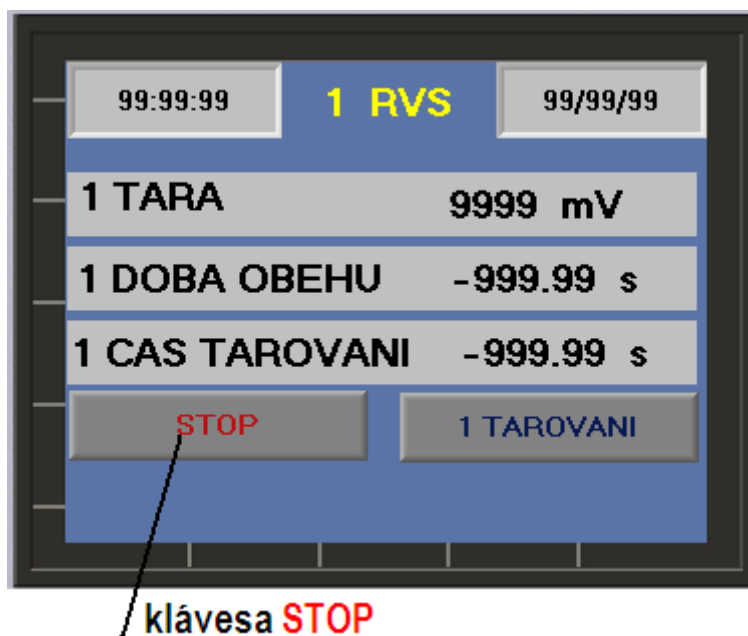
## 5 OBSLUHA PÁSOVÉ VÁHY

### 5.1 Tárování.

Funkce tárování slouží k automatickému nastavení nuly při chodu pásového dopravníku na prázdko. Provádí se obvykle před započítáním nové směny (umožní-lito provoz) nebo jednou týdně. Obsluha zastaví přísun materiálu na pás, na kterém se váha nachází. Vlastní tárování probíhá plně automaticky po stisknutí tlačítka **TARA**.

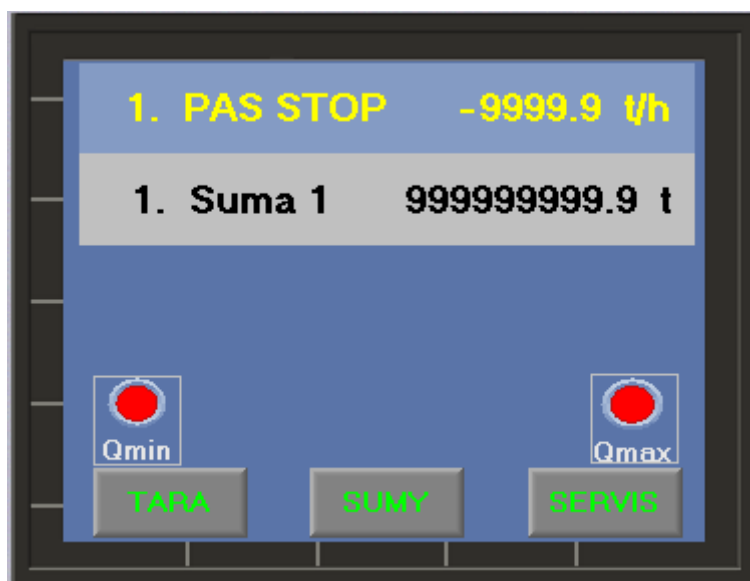


Na displeji se zobrazí původní hodnotu táry, pod tvarem „TARA 1234mV“, na druhé řádce „DOBA OBEHU“ a na třetí řádce „CAS TAROVANI“. Pro spuštění tárování stisknete tlačítko **TAROVANI**. Po skončení času tárování se automaticky uloží nová hodnota táry. Pokud chcete předčasně ukončit tárování stisknete tlačítko **STOP**, jednotka se automaticky vrátí do provozního stavu a v paměti přístroje zůstane hodnota táry z posledního dokončeného tárování.



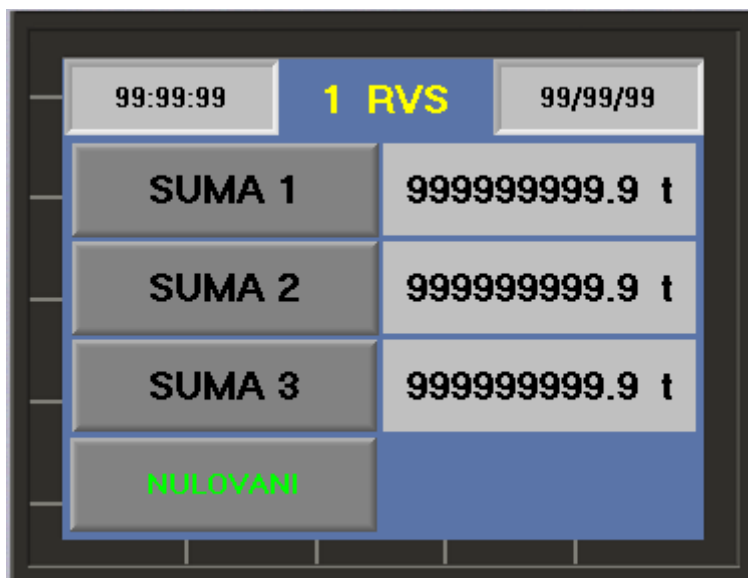
## 5.2 Sumační počítadla

### 5.2.1 Zobrazení



Po stisknutí tlačítka **SUMY** se zobrazí suma 1 až 3 s rozlišením po 0,1 t. Pod klávesami F1, F2 a F3 se zobrazí suma 1 s rozlišením po 1 kg.

## 5.2.2 Nulování



Údaj sumy 1 a 2 lze nulovat, stisknutím klávesy **NULOVANI** a pak klávesy **SUMA 1** nebo **SUMA 2**.

Váha ještě obsahuje další součtové počítadlo označené jako **SUMA 3**. Hodnota této sumy se nedá nulovat.

## 5 DÁVKA (jen u typu D)

### 5.3.1 Nastavení dávky

Nastavení dávky je možné jen při zastaveném pásovém dopravníku.

Změnu dávky provedeme stisknutím tlačítka **DAVKA** a na displeji se objeví číselná klávesnice, zadáte požadovanou dávku a pro potvrzení stisknete tlačítko **ENTER**.

Po dokončení dávky, se při rozběhu pásového dopravníku automaticky nastaví předchozí dávka.



### 5.3.2 Hodnota loženo

Hodnota označená na displeji jako loženo, zobrazuje množství prošlého materiálu od posledního nulování.

### 5.3.3 Nulování hodnoty loženo

Stiskněte tlačítko a na displeji se objeví displej **NULOVAT LOŽENO?**



Stisknutím tlačítka **ANO** vynulujete hodnotu loženo. Stisknutím tlačítka **NE**, se vrátíte do hlavního displeje.

## 5.5 Tiskárna (jen u typu T)

### 5.5.1 Připojení

Tiskárna se připojuje k vyhodnocovací jednotce RVS350U (pouze verze s RS 232), jen při vypnuté tiskárně a vyhodnocovací jednotce. Po připojení konektoru od tiskárny k vyhodnocovací jednotce je možné zapnout vyhodnocovací jednotku a tiskárnu.

### 5.5.2 Tisk

Tiskne se: čas, datum, okamžitý výkon v t/hod, suma 1 – 3 v t nebo další údaje podle zadání zákazníka.

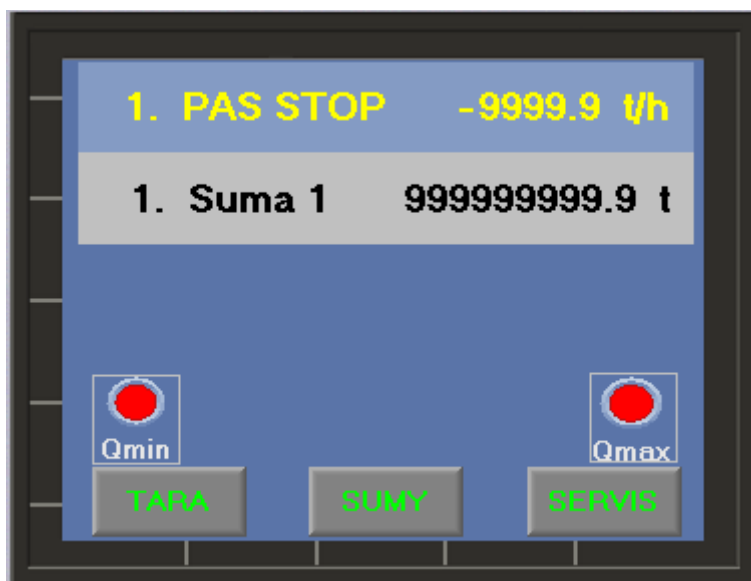
### 5.5.3 Ručně

Výtisk provedeme stisknutím klávesy PRI.

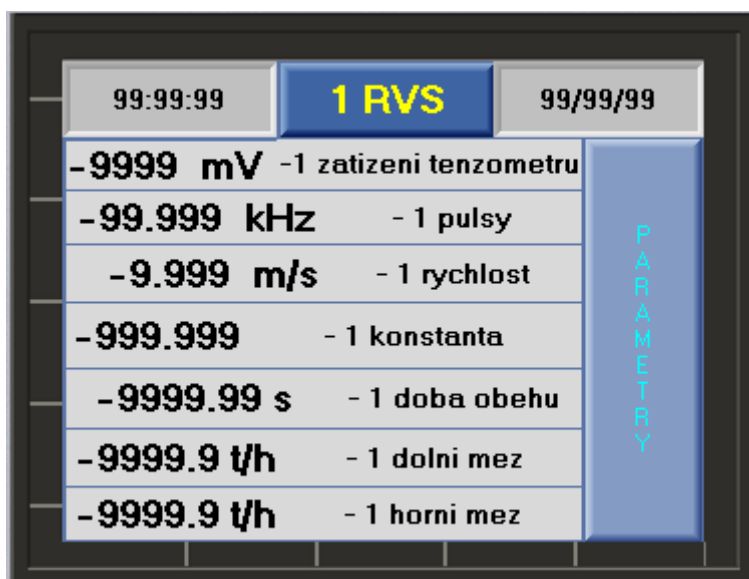
### 5.5.4 Automaticky

Výtisk se provede automaticky v celou hodinu a v půl.

## 6 PARAMETRY VÁHY



Po stisknutí klávesy **SERVIS**, se objeví obrazovka s parametry váhy.



## 7 GRAF

Pod klávesou **F4** je grafické zobrazení průběhu okamžitého výkonu v t/h, po minutových intervalech.

## 8 NÁVOD K ÚDRŽBĚ

### 8.1 Vyhodnocovací jednotka RVS350U

Vyhodnocovací jednotka je stále připojena k napájecímu napětí. Při výpadku napájení jsou veškerá důležitá data, automaticky uložena do zálohovací paměti RAM a EEPROM. Po opětovném připojení k napájení, se jednotka nastaví do základního režimu.

### 8.2 Vážící mechanika

Každý zásah do vážící mechaniky může mít za následek výrazné snížení přesnosti vážení. Základem vážící mechaniky je tenzometrický snímač, který je třeba chránit před přetěžováním a hlavně před mechanickými rázy. Proto se **nesmí vstupovat** na pás v prostoru vážícího místa ! Nesmí se v prostoru vážícího místa slepovat ani jinak opravovat pás. Vážící mechaniku je třeba udržovat v čistotě, hlavní důraz je dbát na to, aby nedocházelo k nalepování materiálu na měřicí kolečko rychlosti. Dále je důležité sledovat stav a funkčnost válečků umístěných na vážící mechanice a dvě stoličky (pražce) před a za vážící mechanikou. Netočící se nebo příliš házivé válečky, je třeba vyměnit za válečky stejného typu a provedení. Po výměně válečků ve vážícím úseku váhy nebo po každé manipulaci s kurtou (napínání, srovnávání) je nutno váhu vytárovat. Po výměně kurty je třeba přizvat servisního techniky.

Opravy, servis a cejchování v záruční i pozáruční době zajišťuje výrobce a jím pověřená organizace.

## 9. ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ

Poruchy zařízení odstraňuje výrobce nebo jím pověřená organizace.

Při poruše tenzometrického snímače nebo snímače rychlosti se objeví na displeji nápis:

**PORUCHA VAHY - TENZOMETR, PORUCHA VAHY RYCHLOST**



### 9.1. Pásová váha zobrazuje chybové hlášení

#### **PORUCHA VAHY – TENZOMETR, PORUCHA VAHY RYCHLOST**

a na displeji se zobrazuje „ PAS STOP „ , při běžícím pásovém dopravníku.

- A) Není napájení zesilovače T03.
- B) Vadná pojistka zesilovače T03.
- C) Vadný snímač R5S.
- D) Přerušený kabel od zesilovače T03 k vyhodnocovací jednotce RVS350U .

### 9.2. Pásová váha zobrazuje chybové hlášení

#### **PORUCHA VAHY – TENZOMETR**

Pásová váha zobrazuje na displeji „ VÝKON 0,0 t/h „ , při toku materiálu na pásovém dopravníku.

- A) Vytárovat podle odstavce 4.1.
- B) Není napájení zesilovače.
- C) Vadná pojistka zesilovače T03.
- D) Vadný tenzometrický snímač TEDEA1260.
- E) Přerušený kabel od zesilovače T03 k vyhodnocovací jednotce RVS350U .

### 9.3. Pásová váha zobrazuje chybové hlášení

#### **PORUCHA VAHY RYCHLOST**

a na displeji se zobrazuje „ PAS STOP „ , při běžícím pásovém dopravníku.

- A) Vadný snímač R5S.
- B) Přerušený kabel od zesilovače T03 k vyhodnocovací jednotce RVS350U .

## 10. TECHNICKÉ PARAMETRY

Napájecí napětí	230V/AC /50Hz
Příkon: Vyhodnocovací jednotka RVS350U	15VA
Zesilovač T03	5VA
Teplotní rozsah	-20 až +55 °C
Krytí	IP54

## 11. VÝROBCE

**RVS Chodov, s.r.o.**

Vančurova 504

357 35 Chodov

IČO : 25 21 20 52

DIČ : CZ25 21 20 52

Tel.: 00420/352667749, 00420 602278444

e-mail : [rvs@rvs.cz](mailto:rvs@rvs.cz)

## 12. SERVIS

Servis provádí výrobce a jím pověřená organizace.